

## Programação geral

Última atualização em 01/10/2010

05 DE OUTUBRO – AUDITÓRIO 1

MANHÃ

### TORNEAMENTO

Marcos Valério Ribeiro

- 9h00** Fatores de influência sobre a precisão dimensional de peças usinadas no processo de torneamento  
Eduardo Umaras/*Escola Politécnica da USP*
- 9h45** Considerações sobre o desempenho de diferentes afiações de ferramenta no torneamento de ferro fundido nodular  
Márcio Alexandre Gonçalves Machado/*BGL/Unicamp*
- 10h30** Intervalo
- 11h00** Otimização dos custos de torneamento de eixos tubulares  
Milton Vieira Junior, Elesandro Antonio Baptista e Nivaldo Lemos Coppini/*Uninove*
- 11h45** Otimização do processo de torneamento vertical de anéis de pistão de ferro fundido cinzento martensítico utilizando a metodologia de superfície de resposta (MSR)  
João Roberto Ferreira /*Unifei-Itajubá* e Geremias Severino/*Mahle*
- 12h30** Almoço

### TORNEAMENTO

Elesandro Antonio Baptista

- 14h00** Influência dos parâmetros de corte no torneamento do aço baixa liga na formação de rebarba  
Luís Henrique Andrade Maia/*PUC-MG*
- 14h45** Avaliação do desgaste em ferramentas de CBN e sua influência na rugosidade superficial no processo de torneamento duro do aço ABNT 8620 cementado  
Adalto de Farias/*USP*
- 15h30** Intervalo
- 16h00** Aspectos da usinagem do Pyromet 31V em torneamento com MQF  
Marcos Valério Ribeiro/*Unesp-Guaratinguetá*
- 16h45** Avaliação experimental do desempenho do processo de torneamento do aço ABNT 1045 quando utilizada a técnica da mínima quantidade de lubrificante  
Durval Uchôas Braga/*UFSJ*
- 17h30** Avaliação econômica da usinagem do aço DIN 100Cr6 utilizando diferentes sistemas de lubrificação/refrigeração  
Enio Yamamoto Ferreira Soares/*Escola Politécnica da USP*
- 18h15** Encerramento

MANHÃ

**FURAÇÃO**

Rodrigo Panosso Zeilmann

- 9h00** **Qualidade superficial na furação de aço endurecido com diferentes condições de aplicação de fluido lubri-refrigerante**  
Rodrigo Panosso Zeilmann/*UCS*
- 9h45** **Influência dos furos passantes e cegos na qualidade dos furos usinados**  
Eder Silva Costa/*UFU /Cefet-MG*
- 10h30** Intervalo
- 11h00** **Desgaste em brocas helicoidais de metal-duro na usinagem do aço AISI P20**  
Rodrigo Panosso Zeilmann/*UCS*
- 11h45** **Influência do ciclo de furação “pica-pau” na vida de brocas de HSS e nos desvios geométricos**  
Rosemar Batista da Silva/*UFU*
- 12h30** Almoço

TARDE

**FURAÇÃO**

Rodrigo Panosso Zeilmann

- 14h00** **Usinabilidade de ligas de ferro fundido para aplicação em cabeçotes de motor através de ensaios de furação**  
Ercio Massirer Junior/*Tupy*

**CAD/CAM**

Marcelo Acácio Rodrigues

- 14h45** **Contribuição ao estudo de utilização de sistemas CAD/CAM/CNC na operação de fresamento**  
Rosemar Batista da Silva/*UFU*
- 15h30** Intervalo
- 16h00** **Análise comparativa entre os processos de fresamento 3 e 5 eixos para a fabricação de moldes**  
Adriano Albano/*Sociesc*
- 16h45** **Análise da evolução do desgaste de ferramentas através de parâmetros aplicados a uma rede neural artificial**  
Rodrigo Henriques Lopes da Silva/*UTFPR*

**MATERIAL**

Marcelo Acácio Rodrigues

- 17h30** **PCBN: design, aplicações e estudos de casos**  
Gabriel Dontu/*Kennametal USA* (palestra com tradução simultânea)
- 18h15** Encerramento

MANHÃ

**FRESAMENTO**

Wisley Falco Sales

- 9h00** Monitoramento do desgaste de flanco no fresamento de aços endurecidos para moldes e matrizes  
Lincoln Cardoso Brandão/*UFSJ*
- 9h45** Avaliação dos parâmetros de corte do fresamento na formação de rebarba do aço baixa liga  
**ABNT 4140**  
Wisley Falco Sales/*UESC*
- 10h30** Intervalo
- 11h00** Monitoramento do fresamento de blocos de motores via potência do motor  
Amauri Hassu/*Unicamp*
- 11h45** Avaliação do desgaste no fresamento do aço inoxidável 15-5 PH em diferentes condições de refrigeração e composição química  
Marcelo Acácio Rodrigues/*Lean Engenharia*
- 12h30** Almoço

TARDE

**FRESAMENTO**

Marcelo Acácio Rodrigues

- 14h00** As dimensões da rebarba formada no aço inoxidável PH13 8Mo pelo processo de fresamento de faceamento  
Luiz Carlos da Silva/*IFG*
- 14h45** Qualidade superficial no processo de fresamento do aço D2 endurecido  
Rodrigo Panosso Zeilmann/*UCS*
- 15h30** Intervalo

**ROSQUEAMENTO**

Wisley Falco Sales

- 16h00** Estudo de superfícies obtidas através da utilização de pastilhas alisadoras no fresamento de ferro fundido  
Leonardo Monteiro Barbosa/*Iscar*
- 16h45** Influência do diâmetro dos pré-furos e do erro de concentricidade nas forças e no torque durante o rosqueamento interno com machos de corte em ferro fundido vermicular  
Paulo Rosa da Mota/*IFG*
- 17h30** Investigação do rosqueamento com machos de aço rápido de ferro fundido cinzento ligado (CrCuSn e CrCuSnMo) e vermicular classe ISO 350  
Márcio Bacci da Silva e Igor Cezar Pereira/*UFU*
- 18h15** Encerramento

MANHÃ

**ALTA VELOCIDADE**

Rodrigo Panosso Zeilmann

- 9h00** **Tecnologia HSM aplicada como diferencial competitivo na produção de moldes e matrizes**  
Silvio Bauco/*Sandvik*
- 9h45** **Avaliação da vida em fadiga de componentes automotivos fresados em altas velocidades de corte**  
Daniel Iwao Suyama/*Unesp-Ilha Solteira*
- 10h30** Intervalo
- 11h00** **Acabamento da liga de alumínio SAE 306 utilizada em carcaças de sistemas de direção**  
Lincoln Cardoso Brandão/*UFSJ*
- 11h45** **Efeito do fresamento na microestrutura e na formação do cavaco de aços ferríticos com grãos ultrafinos**  
Cleiton Lazaro Fazolo de Assis/*EESC*
- 12h30** Almoço

TARDE

**ALTA VELOCIDADE**

Lincoln Cardoso Brandão

- 14h00** **Efeito de variáveis de processo na topografia de superfícies usinadas em altas velocidades de corte (HSM)**  
Silvio Bauco/*Sandvik*
- 14h45** **Efeito das condições de fresamento HSC na força e pressão específica de corte do aço COS AR 60**  
Aldo Marcel Yoshida Rigatti/*Unesp-Ilha Solteira*
- 15h30** Intervalo

**FLUIDOS**

Rodrigo Panosso Zeilmann

- 16h00** **Nova metodologia para otimizar biocidas em fluidos de corte**  
Debora Fumie Takahashi/*Dow Química*
- 16h45** **Lubrificação e usinagem de ferro grafite compactado (CGI)**  
Sergio Issao Miura/*Quaker Chemical* e Janaina Fracaro de Souza/*ITA*
- 17h30** Encerramento

MANHÃ

**RETIFICAÇÃO**

Marcelo Acácio Rodrigues

**9h00** Estudo comparativo entre retificadoras de virabrequim utilizando rebolos de CBN e rebolos convencionais

Marcos Valério Ribeiro/*Unesp-Guaratinguetá*

**9h45** Retificação – repensando a estratégia de manufatura

Eduardo Viola/*Zema*

**10h30** Intervalo

**11h00** Método da refrigeração otimizada no processo de retificação cilíndrica externa de mergulho de cerâmicas com rebolo diamantado

Eduardo Carlos Bianchi/*Unesp-Bauru*

**AUTOMAÇÃO**

Marcelo Acácio Rodrigues

**11h45** Supervisão remota do processo de usinagem utilizando-se o padrão MTConnect

Fábio Ferraz Júnior/*Uniara*

**12h30** Almoço

TARDE

**MEDIÇÃO**

Marcelo Acácio Rodrigues

**14h00** Pré-ajustagem (presetting) de ferramentas pelo método manual e com o uso de sistemas toolsetter laser: comparação dos tempos

Milton Vieira Junior/*Uninove* e Ivan Correr/*GeoTecno*

**PROCESSOS ESPECIAIS**

Marcelo Acácio Rodrigues

**14h45** Avaliação da retornabilidade em sistemas de direção utilizando o processo Honing

Lincoln Cardoso Brandão/*UFSJ*

**15h30** Intervalo

**16h00** Novos desafios e oportunidades nos processos de abrasão por lixamento

Fernanda Batista Gonçalves/*Saint-Gobain*

**16h45** Microtexturização a laser de brocas

Fabício Prieto Ladário/*ITA*

**17h30** Encerramento

MANHÃ

**USINABILIDADE**

Rodrigo Panosso Zeilmann

- 9h00 Usinabilidade de implantes dentários de titânio utilizando a energia específica de corte**  
Rodolfo da Silva Manera/*Unesp-Ilha Solteira*
- 9h45 Efeito da taxa de deformação no comportamento mecânico do aço inoxidável austenítico durante o corte ortogonal**  
Patrícia Alves Barbosa e Izabel Fernanda Machado/*Escola Politécnica da USP*
- 10h30** Intervalo
- 11h00 Desempenho dos revestimentos TiAlN e AlCrN na usinagem de ferro fundido vermicular**  
Rhander Viana/*Inpi*
- 11h45 Influência do teor de titânio na usinabilidade do ferro fundido vermicular**  
Anselmo Eduardo Diniz/*Unicamp*
- 12h30** Almoço

TARDE

**USINABILIDADE**

Rodrigo Panosso Zeilmann

- 14h00 Estudo da usinabilidade da liga Inconel 751**  
Felipe Andretta/*UTFPR*
- 14h45 Usinabilidade do ferro fundido cinzento com pastilhas de Si3N4**  
Adriana Ana Pereira/*UFSC*
- 15h30** Intervalo
- 16h00 Contribuição das ferramentas de corte em um processo de usinagem sustentável e econômico**  
Maurício Ferraz/*Isar*

**MANUFATURA**

Rodrigo Panosso Zeilmann

- 16h45 Gerenciamento de ferramentas – um estudo de caso evidenciando benefícios alcançados em uma empresa do setor metalmeccânico**  
Jardel Lemos do Prado/*Adept Systems* e Vander Geremia/*Geremia Redutores*
- 17h30 Desenvolvimento do mercado de moldes e matrizes na China**  
Silvio Bauco/*Sandvik*
- 18h15** Encerramento